



## Il progetto ed i risultati



**Acronimo:**

**Titolo completo:**

**Project number:**

**Type of funding scheme:**

**Work programme topic:**

**Duration :**

**Internet site:**

**TexWin**

**Textile Work Intelligence by  
closed-loop control of product and  
process quality in the Textile Industry**

CP-FP 246193-2 TexWIN

Small or medium-scale focused research projects

FP7-NMP-2009-SMALL-3

Adaptive control systems for responsive factories

**16/03/2010 – 15/03/2013** (3 years)

[www.texwin.eu](http://www.texwin.eu)



# Il consorzio



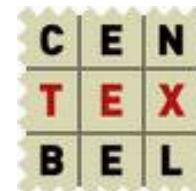
## Industrie:



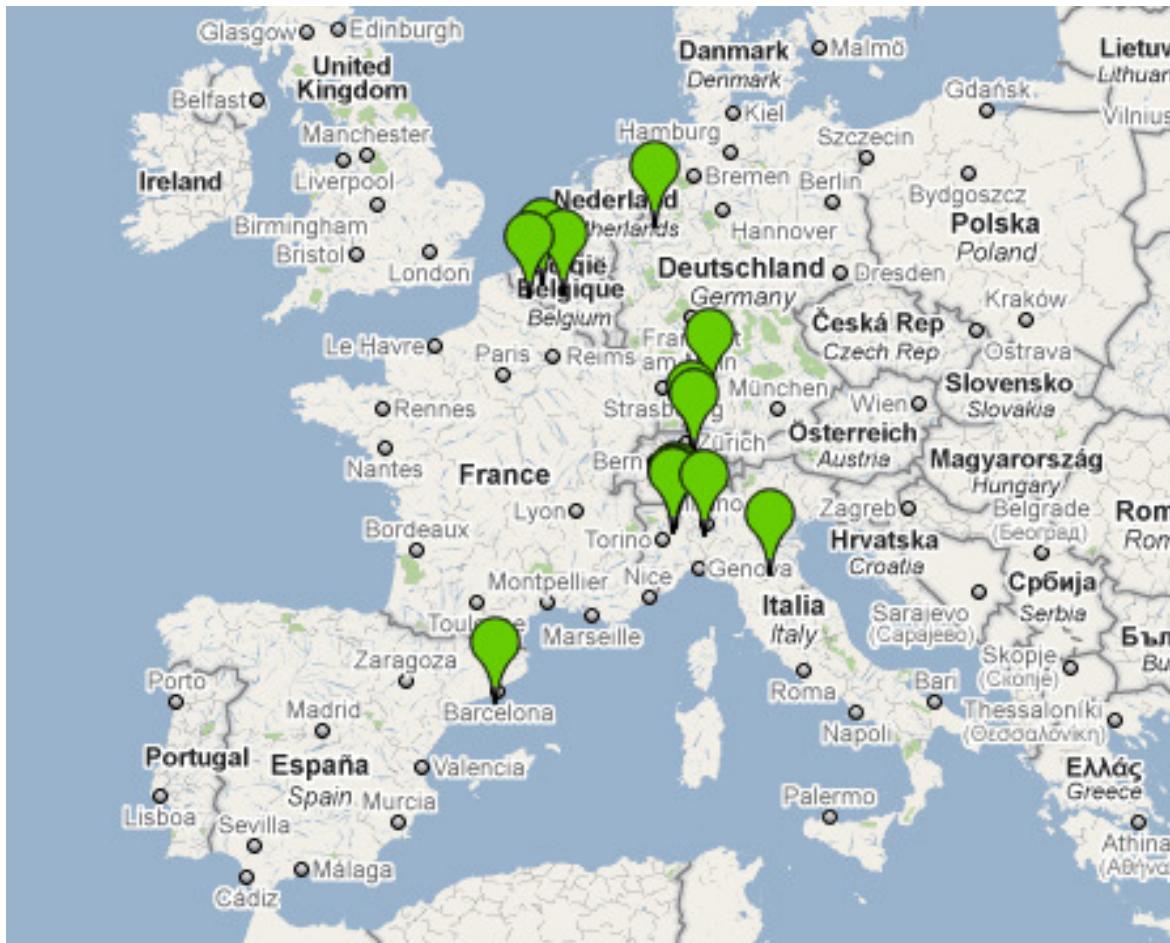
## Produttori di macchinari tessili e software:



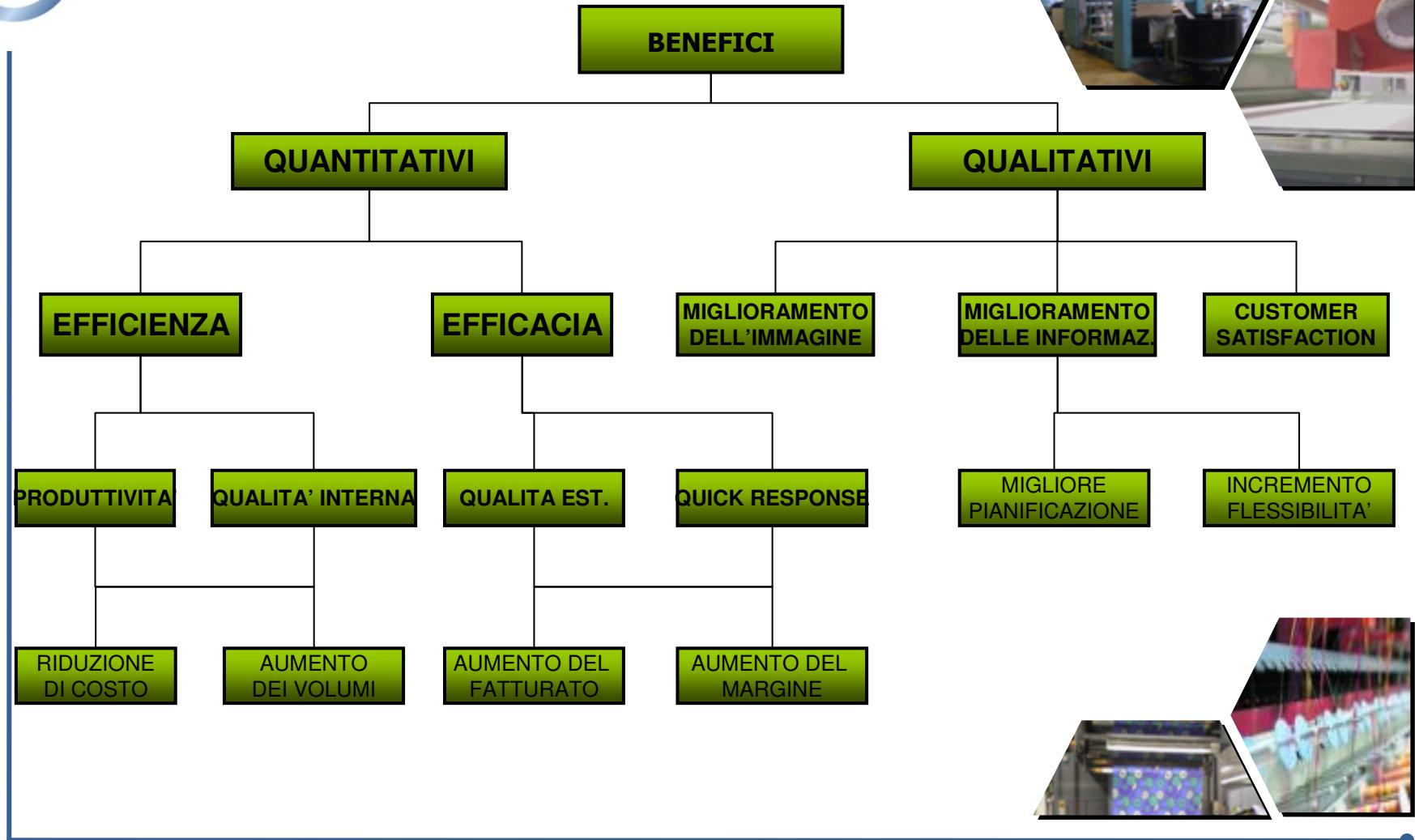
## Ricercatori:



# Il consorzio



# Benefici Attesi



## Benefici misurabili - Efficienza e Efficacia



### Migliore utilizzazione della capacità produttiva:

- Diminuzione dei tempi di set up (-20%)
- Riduzione dei fermi macchina (-10% del tempo totale)
- Riduzione dei costi di campionario (-15% nei periodi di picco)
- Miglioramento della produttività media fino al 20%



### Migliore utilizzazione dei macchinari

- Migliore efficienza (riduzione dei campioni a stock fino 30%)
- Incremento di qualità (riduzione dei difetti 5%)
- Accresciuta flessibilità (incremento della disponibilità di macchinari)



# Benefici non misurabili



## Migliore sfruttamento del know how e delle informazioni

- Raccolta delle informazioni relative ai set up ed alla produzione
- Ottimizzazione dei set up suggeriti
- Gestione ed apprendimento dalle informazioni raccolte da tutta la catena del valore



## Miglioramento del processo di sviluppo e pianificazione

- Migliore processo di sviluppo prodotto
- Miglioramento della pianificazione e della programmazione produttiva



## La ricerca



- *TexWIN controlla* un'azienda **multi livello** che comprende le fasi di **filatura, tessitura e finissaggio**
- Una particolare attenzione è stata data all'**ottimizzazione** su **tutta la catena del valore** di un'azienda multilivello, includendo **comunicazione e co-ordinamento**, così come il miglioramento dei **set up** dei macchinari.
- L'attività comprende l'implementazione del sistema ed i test dei risultati attesi
- I test sono stati realizzazioni in un **concreto ambiente industriale** in quattro aziende **tessili** ed una della **plastica**



## Dimostrazione e piloti



Ogni test, dedicato ad uno scenario industriale particolare, è stato sviluppato e testato presso le realtà industriali delle aziende partner:



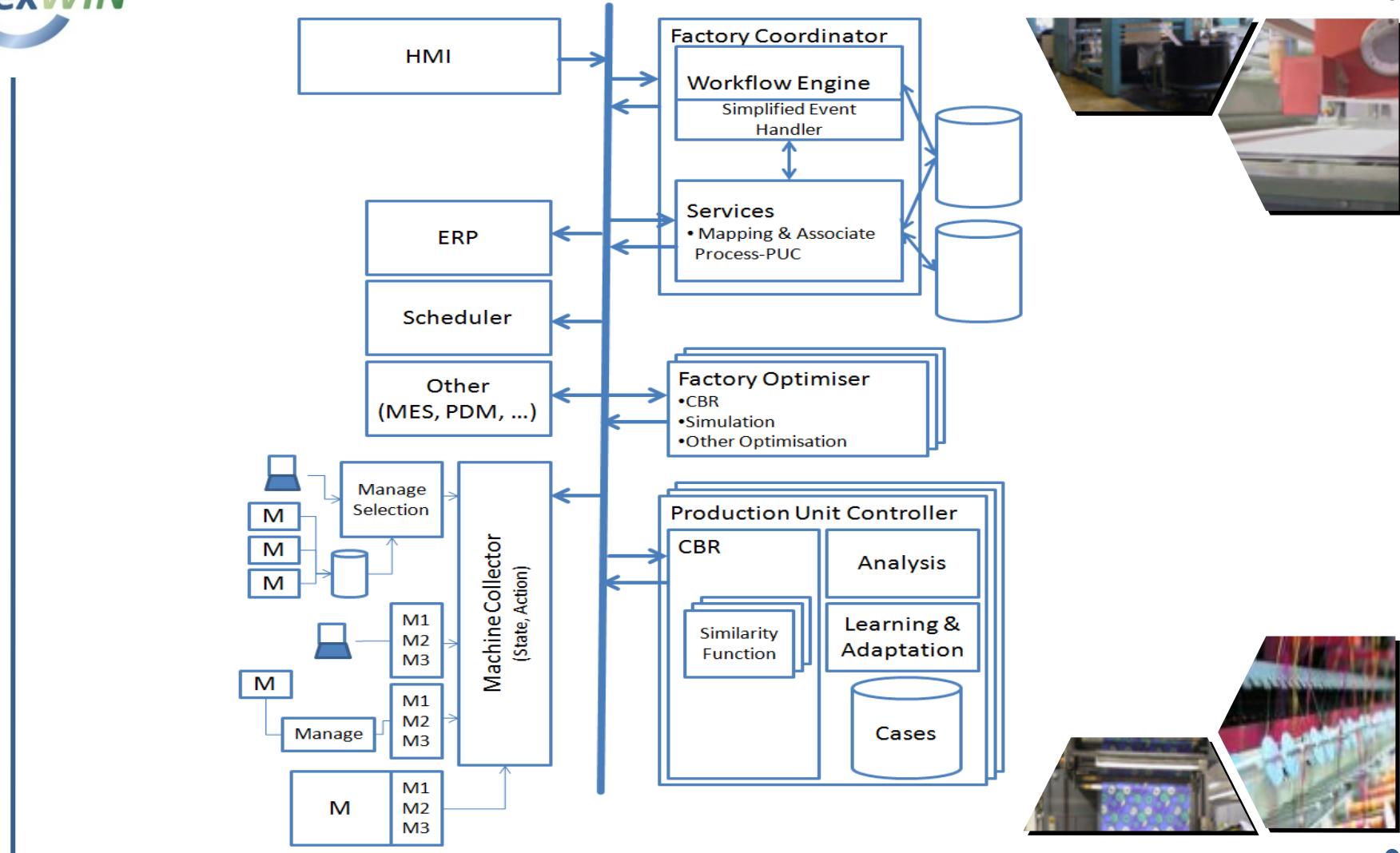
- DM1: Adaptive Spinning Factory Control (Marchi)
- DM2: Adaptive Weaving Factory Control (Botto, Dyckhoff)
- DM3: Multi-Stage Textile Factory Control (Piacenza)
- DM4: Adaptive Plastics Factory Control (Milliken)

I dimostratori sono stati testati presso le aziende dei partecipanti per quanto riguarda:

- i set-up delle macchine
- L'ottimizzazione delle attività del processo produttivo riguardante ordini di nuovi articoli e articoli pre esistenti



# TexWin System





Fratelli Piacenza S.p.A.

Regione Cisi – 13814  
Pollone (Biella) - Italy

# Thank You

