



Preservare e sfruttare le conoscenze in produzione

Caso del reparto tessitura di Botto Giuseppe

Pointex Innovation day
Biella, 12th March 2013

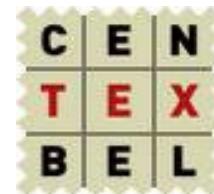


Botto Giuseppe

Partner di TexWIN



Research:



Technology/Service:



Industry Partner:



Azienda



Profilo Aziendale



- ⑩ **Mercato: 70 % export (Europe, USA, Far East) 30 % Italy**
- **310 addetti su due stabilimenti**
- **Capacità produttiva**
- ⑩ **800 ton di filato di lana, pura seta, cachemire e misti x Maglieria esterna e Aguglieria**
- ⑩ **1.300.000 mts di tessuto ortogonale e jersey per la confezione maschile e femminile**
 - **dei maggiori brand mondiali (Boss, Polo, Armani, Zegna ecc.)**
- **Processo Produttivo:**
- ⑩ **Tintoria tops e filato**
- ⑩ **Filatura pettinata lana, misti e seta - filatura cardato fine x lana e misti**
- ⑩ **Orditura e tessitura**
- ⑩ **Tintoria pezze e finissaggio**
- ⑩ **Controllo qualità**



TexWIN: il caso reparto tessitura Botto



- **Impostazione reparto tessitura:**
 - 60 telai (20 telai ad aria e 40 telai a pinza)
 - Circa 200 articoli diversi prodotti all'anno
 - Circa 8-20 cambi articolo al giorno
 - 3500 catene diverse lavorate all'anno
 - Catena media 300 mt (pezze da 50-100 mt)
- **Problemi gestionali giornalieri:**
 - Incremento produttività
 - Riduzioni dei tempi macchina ferma
 - Riduzioni dei tempi di set-up
 - Riduzioni dei difetti generati sui tessuti



TexWIN: il caso reparto tessitura Botto



•Criticità:

- **Miglior set-up per tipo di telaio**
- **Medesimo set-up per articoli uguali su ogni telaio**
- **Miglior set-up per la riduzione dei difetti**
- **Miglior set-up per la massima efficienza**
- **Riprodurre il miglior set-up per ogni articolo a distanza di tempo**



TexWIN: il caso reparto tessitura Botto



- **Difetti tipici generati in tessitura:**
 - Barrature(visibili dopo tintura in pezza)
 - Possibili ragioni: errore di settaggio, tipologia di telaio non adeguata
 - **Tratti di colpo mancante e trama riccia**
 - Possibili ragioni: settaggio errato per tipologia di telaio, confezione rocca . Filato non vaporizzato a sufficienza
 - **Trama catena tagliata**
 - Possibili ragioni: densità del tessuto, filati molto fini, o differenze accentuate di titolo tra catena e trama
 - **Numero elevato di rotture**
 - Possibili ragioni: scarsa resistenza del filato in catena o setting errato
 - **Colpi mancanti**
 - Possibili ragioni: settaggio errato per tipologia di telaio intervento errato dell'operatore.
 - **Trapunti (filo di catena che salta l'incrocio)**
 - Possibili ragioni:settaggio errato



Modifiche di settaggio in progress



Numero di
rotture

Avviso (numero di
rotture elevato)

Modifiche
di settaggio



Caso 1 (settings iniziale)

Caso 2 (nuovo settings)

Ordine di produzione (catena di più pezze)

Tempo



Botto Giuseppe



Dati tecnici standard dell'articolo



0064-351-0001  

Delete Duplicate

Overview  

Article No 0064

Design No 351

Variant No 0001

Composition 45 %  WV
55 %  SE

Warp yarn types —

Weft yarn types —

Fili 3.864

Colpi 2.332

Lame 8

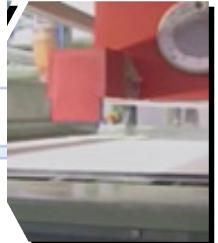
Rid. Pett. 60

H. Pett. 161

Fili x DT 4

Armatura 8517

Passatura 8004



Lotti di filato utilizzati in trama

TexWII 1141/0 1141/1

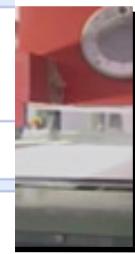
1141/0

Delete Duplicate

Overview

Number	0
Fabric	 0064-351-0001
On Warp	 1141
Weft consists of Yarn Lots	 42294001 (PTX0382-100321)  42233401 (PTX0391-100261)  41790501 (PTX0382-100536)  41034701 (PTX0391-100332)
Machine	 19 (G6500)
Mc	264
Mt	113 m
Rott. Trama	0
Rott. Ordito	10
Resa tec.	71 %
Velocita	342,12 RPM



Botto Giuseppe



Pieces Overview All Query New

1141/0 1141/1

1141/0

Delete Duplicate

--- All Attributes --- 

Number 0

Fabric  0064-351-0001

On Warp  1141

Weft consists of Yarn Lots

-  42294001 (PTX0382-100321)
-  42233401 (PTX0391-100261)
-  41790501 (PTX0382-100536)
-  41034701 (PTX0391-100332)

Machine  19 (G6500)

Mc 264

Mt 113 m

Rott. Trama 0

Rott. Ordito 10

Resa tec. 71 %

Velocita 342, 12 RPM

Guardia Ordito - Altezza 35 mm

Guardia Ordito - 49 mm

Profondità

Barra Porta Fili - Altezza 0

Barra Porta Fili - 102

Profondità

Taglio Trama Al Pinzaggio 71 %

Chiusura Passo 318 °

Tasta Trama 25 %

Tensione Ordito 29 cN/Yarn

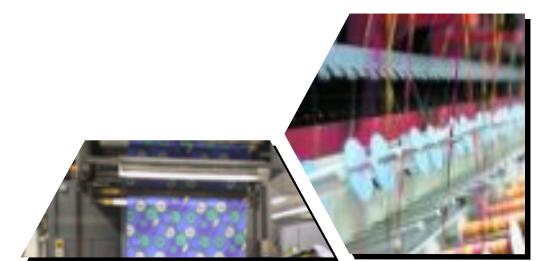
Tipo Tempiale Z

Altezza Quadri 95 mm; 100 mm; 93 mm; 100 mm



Settaggio del
telaio relativo a
catena /pezza



TexWIN: supporto per i set-up in tessitura

Differenti articoli caricati su telai diversi	Articoli uguali caricati su telai diversi	Articoli uguali caricati su telai uguali
Set-up iniziale standard	Set-up iniziale modificato in base ai dati qualitativi del filato	Set-up iniziale per articoli nuovi
Set-up modificato in progress per bassa efficienza	Set-up modificato per difettosità riscontrata al controllo greggio: barrature, colpi mancanti ecc.	Set-up modificato per problemi sul filato: scarsa resistenza o splicer deboli



TexWIN:concentratore di dati



Sistema TexWIN:

- Tutti gli articoli hanno un set-up standard
- Ogni nuovo caso accresce i dati tecnici di set-up dell'articolo
- Database delle informazioni sul miglior set-up (articolo, telaio, lotto di filato) per casi simili per articoli nuovi o per difetti particolari
- Feedback dai telaio (efficienza, velocità) dal controllo qualita (difetti)
- Ricercare il miglior tipo di telaio e i loro set-up
- Capire meglio la relazione tra i settaggi standard, i parametri di input /output con lo storico di prodotti simili.
- Ottimizzazione della produzione





TexWIN : preservare e utilizzare le informazioni nel processo produttivo

Prima dell'utilizzo di TexWIN:

- Dati tecnici da ERP aziendale
- Dati qualitativi dei lotti di filato utilizzati su ERP aziendale
- Set-up macchina:
 - Su disposizioni cartacee
 - O per esperienza personale degli assistenti di reparto



Con l'utilizzo di TexWIN l'azienda ha concentrato in unico programma:

- Dati tecnici degli articoli
- Dati qualitativi dei lotti di filato
- Set-up macchina specifici per ogni articolo
- Le modifiche in progress dei set-up specifici per articolo



Perché adottare TexWIN



- Preservare le informazioni tecniche
- Conoscere in anticipo le informazioni per utilizzare il set-up più consono alla politica aziendale (efficienza, qualità, costi)
- Ridurre i tempi di set-up
- Programmare la produzione basandosi sull'importanza dei seguenti criteri:
 1. **Efficienza**
 2. **Costi**
 3. **Qualità**
 4. **Data di consegna**



TexWIN TARGET GROUP



TexWIN può rappresentare una innovativa soluzione nelle seguenti aziende:

- Settori diversi:
 - filature, tessiture, finissaggio, tintorie
- Grandi e medie dimensioni
 - con produzione interna
- Produzione flessibile
- Ampio mix di prodotti
 - in termini di composizione



MARCHI & FILDI
INDUSTRIE ITALIANE FILATI



Requisiti di un fornitore di TexWIN nel Settore Tessile



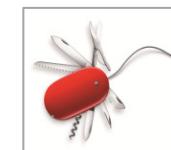
- Software, web application, ERP
- Consulenza in organizzazione e gestione nel settore tessile
- Conoscenze di matematica e statistica





**DAL SOFTWARE GESTIONALE ALL'IMPLEMENTAZIONE DI SOLUZIONI DI
PROCESSO E APPLICAZIONI TECNICHE INTEGRATE**

DOMINA S.r.l.
Biella – (Italy)



Nata nel 1998 è specializzata nella progettazione, sviluppo e realizzazione di sistemi informativi per le industrie tessili, per la gestione di tutti i processi aziendali.

Mission

- Efficienza e controllo dei processi aziendali
- Completa Informatizzazione e Integrazione.
- Collegamento sinergico tra i diversi sistemi
- Soluzioni tecniche e di processo più adeguate
- Consulenze specialistiche di organizzazione
- affiancamento del personale interno.

- Gestione dei processi interni aziendali (ERP)
- Progettazione e disegno collaborativo (CAD)
- Contabilità industriale (Activity Basic Costing)
- Gestione scambio dati tra sistemi informatici (XML/eBIZ)
- Planificazione e ottimizzazione della produzione
- Gestione documentale (archiviazione ottica)
- Soluzioni di Business Intelligence

Aree di intervento

Ricerca

Partner tecnologico di numerosi progetti di ricerca in campo ICT, nazionali ed europei, promuove l'aggregazione tra imprese per lo sviluppo di progetti comuni e per il collegamento di filiera.

- Individuare, sviluppare e sperimentare soluzioni tecnologiche
- Innovazione tecnologica e di processo
- Creare e facilitare rapporti di filiera
- Standard di comunicazione
- Accedere a fonti integrative di finanziamento pubblico

Moda ML www.moda-ml.org

Penelope www.penelopeproject.org

Beingrid www.beingrid.eu

Leapfrog IP www.leapfrog-eu.org

eBiz-TCF www.ebiz-tcf.eu

Texwin www.texwin.eu

Artisan www.artisan-project.eu



PROJECT
PENELOPE



Contatti

DOMINA S.r.l.
Via Candelo, 28
13900 Biella
Italia

Tel. +39 015 2477061
Fax +39 015 2476463

domina.info@dobi.it
sfasana@dobi.it

www.dobi.it

